

Material es avanzados de Stanford -- MONEL ALEATION 401 -- 3439-00N034287

Identificación del producto

ID del producto: MONEL ALLOY
401 MSDS Fecha: 12/06/2023
FSC: 3439
NIN: 00N034287
Número de MSDS: BPWFL
== Parte responsable ==
Nombre de la empresa: Stanford Advanced Materials
Dirección: 23661 Birtcher Dr.,
Lake Forest, CA 92630 Estados
Unidos

País: Estados Unidos
Información Número de teléfono: (949)
407-8904 Número de teléfono de
emergencia: (949) 407-8904 Correo
electrónico: sales@samaterials.com
www.samaterials.com

==== Composición/Información sobre los ingredientes =====

Ingred Nombre: ING 8: No tratado, conduce a falla hepática fatal. ING 2:
La inhalación/ingestión excesivas pueden producir un punto de
manganeso. CRÓNICO (ING 10)
RTECS #: 9999999ZZ

Ingred Nombre: ING 9: La exposición puede conducir a problemas
neurológicos como la apatía, la tracción, la debilidad, la puerta
espástica, el paralelo y otros neurológicos (ING 11)
RTECS #: 9999999ZZ

Ingred Nombre: ING 10: PROBLEMAS REMEMBLABLES AL PARKINSONISMO. SYMP puede
llegar a ser progresivo y permanente si no se trata. INHALACIÓN
EXECESIVA DE (ING 12)
RTECS #: 9999999ZZ

Ingred Nombre: ING 11: FUMES MAY CAUSE "METAL FUME FEVER" W/SUS FLU LIKE
SYMP, TAL COMO CHILLS, FEVER, ACHES CORPORAL, VOMIT, SWEAR, (ING
13)
RTECS #: 9999999ZZ

Ingred Nombre: ING 12: ETC. ING 3: Estudios epidemiológicos de los
trabajadores expuestos al polvo de NI y al polvo y al gen de humo
en la producción de NI (ING 14)
RTECS #: 9999999ZZ

Ingred Nombre: ING 13: Las aleaciones y de acero inoxidable no tienen
presencia indicada de riesgos de cáncer residuales significativos.

INHALACIÓN DE NI POLVO (ING 15)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nombre:ING 14: NO HAS RSLTED EN UN INCIDENTE INCR DE MALIGNANTE

TUMORES EN RODENTES. INSTALACIÓN INTRATRACAL RPTD DE NI (ING 16)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nombre:ING 15:POLDER PRDCED AN INCR INCIDENCE OF MALIGNANT
PULMON TUMORS IN RATS, BUT NO PRDCED AN INCR INCIDENCE IN (ING 17)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nombre:ING 16: HAMSTERS CUENTO ADMINISTRA A LA DOSIS MAXIMA
TOLERADA. Sin embargo, instalaciones intratraqueales únicas de polvo
de NI en (ING 18)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nombre:ING 17: HAMSTERS A DOSIS RECIDERAS A LD50 HAN PRDCED UNA
INCIDENCIA INCR DE FIBROSARCOMAS, MESOTELIOMAS Y (ING 19)
RTECS #:9999999ZZ

Nombre de Ingred:ING 18:RHABDOMYOSARCOMAS. INHALACIÓN DE NI POLVO A
CONC 15 VEZ IRRITAR LA PEL TRACTO RESPECTIVO EN RODENTES. NI es
conocido SENSIT(ING 20)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nombre:ING 19: Y puede producir reacciones alérgicas.
RTECS #:9999999ZZ

Nombre de Ingred: Punto de fusión: > 2552F, >
1400C. RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nombre:ING 7: VARIEDAD DE EFTS CLÍNICAS, ENFERMEDAD DE HEGADO ESPEC
Y CAMBIOS NEURÓLOGICOS. La enfermedad de Wilson es progresiva y, si
(ING 9)
RTECS #:9999999ZZ

Nombre de Ingred: COBRE (SARA
III) CAS: 7440-50-8
Número RTECS:GL5325000
Fracción por peso: 56%
OSHA PEL: humo de 0.1MG / M3;
1 polvo ACGIH TLV: 0.2MG / M3
humo; 1 polvo EPA Rpt Cantidad:
5000 libras
DOT Rpt Cantidad: 5000 libras

Nombre de Ingred: MANGANESE CICLOPENTADIENYL TRICARBONYL; (MANGANESO).
LD50: (ORAL, RAT) 9.000 mg/kg.
CAS: 12079-65-1
RTECS #: 009720000
Fracción por peso: 2%
OSHA PEL: 1 MG / M3; 3 STEL
(MN) ACGIH TLV: 5 MG/M3; 3
Estrellas (MN)

Nombre de Ingred:NICKEL (SARA III). LD50: (ORAL, RATA) >
9.000 MG / KG. CAS: 7440-02-0
RTECS #:QR5950000
Fracción por peso:
43% OSHA PEL:1 MG/M3
ACGIH TLV:1 MG/M3

Nombre de Ingred: SUPP DATA: EXPOSICIÓN AL COBRE METALICO. En los ojos,
el cobre metal como cuerpo extranjero puede provocar una
inflamación RXN RSLTG en PUS (ING 5)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nombre:ING 4:FORMA EN CONJUNCTIVA, CORNEA/SCLERA. La ingestión de cobre metal puede causar molestias gastrointestinales. La enfermedad de Wilson puede ocurrir en (ING 6)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nombre:ING 5: CERTAIN INDIV W/RARE, HEREDITARY METABOLIC THERRON RETENTION OF EXCESSIVE CANTITIES OF COVER IN (ING 7): CERTAIN INDIV W/RARE, HEREDITARY METABOLIC THERRON THERRON RETENTION OF EXCESSIVE CANTITIES OF COVER IN
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nombre: ING 6: Hígado, Cerebro, Renillos y Cuernos. Estos depósitos eventualmente conducen a necrosis y fibrosis de tejidos, causando A (ING 8)
RTECS #:9999999ZZ

Identificación de peligros

LD50 LC50 Mezcla: Ver los ingredientes.
Rutas de entrada: Inhalación: Sí Piel: NO Ingestión:
SíInformes de Carcinogenicidad:NTP:YESIARC:SÍ
OSHA: NO

Peligros para la salud agudos y crónicos: las aleaciones complejas como, enviadas, no tienen propiedades tóxicas conocidas que no sean causando RXNS alérgicos en individuos sensibles a los metales contenidos en las aleaciones. Sin embargo, los polvos y humos generados por el usuario pueden provocar irritación de la mecha en la piel/ojos. La exposición crónica podría causar piel o ojos.
INHALACIÓN EXCESIVA DEL GEN DEL USUARIO (EFTS DE EXPEREXPO)
Explicación de la carcinogenicidad: NICKEL: GRUPO 2B (IARC); Anticipado para ser un carcinógeno (NTP).

Efectos de la sobreexposición: HAZ de alto nivel: las espumas de corte/soldadura a alta temperatura de aleaciones pueden, dependiendo de las características específicas del proceso utilizado, presentar un HAZ de alto nivel a largo plazo. ING 1: El polvo y el humo pueden irritarse al tracto de reposo. En la operación del usuario donde se genera humo de cobre, la inhalación de humo puede producirse en síntomas de "fiebre de humo de metal" como chills, fiebre y sudoración. Unos pocos (SUPDAT)

Condiciones médicas agravadas por la exposición: Ninguna especificada por el fabricante.

===== Medidas de Primeros Auxilios

===== Primeros Auxilios:OJO: ENCUAR PARTICULAS DE LOS

OJOS CON AGUA LIMPIA PARA

Por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste, busque ayuda médica. PEL: Lavar la piel con jabón y agua para eliminar cualquier partícula metálica. Si RASH DE VELOPS, busque atención médica. INHALACIÓN: Retirar de la exposición. Si persiste una irritación respiratoria grave, busque ayuda médica. INGESTIÓN: Si surgen síntomas de ingestión, busque ayuda médica.

Medidas de lucha contra incendios

Punto de inflamación: no inflamable

Medios de extinción: USAR MEDIOS ADECUADOS PARA CONDICIONES DE INCIDIO

Procedimientos de lucha contra incendios: USAR NIOSH / MSHA APROBADO SCBA Y EQUIPO PROTECTIVO COMPLETO.

Peligro inusual de incendio/explosión: las chispas de soldadura o

molienda en las operaciones del usuario podrían encender líquidos inflamables o combustibles, vapores y sólidos.

Medidas de liberación accidental

Procedimientos de liberación de derrames: Vacío o pala cualquier material derramado en un recipiente adecuado. Los residuos de aleación se recogen normalmente para recuperar

VALORES METALES.

Agente neutralizante: Ninguno especificado por el fabricante.

===== Manejo y Almacenamiento

Precauciones de manipulación y almacenamiento: Mantener la exposición por debajo de los niveles de exposición aceptables.

Otras precauciones: USE INDUS HIGIENE AIR MONITORING para asegurarse de que el uso de esterilla no crea exposiciones que excedan los límites de exposición de RECOM. USE SIEMPRE el ventilador de salida en la operación del usuario como corte a alta temperatura, soldadura y molienda. REF ER A ANSI Z49.1, LA AMERICANA (SUPDAT)

Controles de exposición/protección personal

Protección respiratoria: La protección respiratoria es NEC cuando se exceden los límites de exposición a contaminantes en el aire durante el corte, la molienda o la soldadura de aleaciones. USAR NIOSH/MSHA APPRVD SUPP RESP EN ESPACIOS CONFINIDOS. USAR NIOSH/MSHA APPRVD RESP I/A/W 29 CFR 1910.134.

Ventilación: USE LOC Ventilación de salida cuando corte, molienda / soldadura. Mantener la exposición por debajo de los límites de exposición aceptables. ESPACIOS CONFINIDOS (SUPDAT)

Guantes protectores: guantes imperviosos.

Protección de los ojos: gafas de trabajadores químicos.

Otros equipos de protección: PROTECCIÓN DE LA FACE Y ROPA RETANDIENTE A LA LLAMA. NO exponga la piel o los ojos al calor y la radiación de la operación de soldadura.

Prácticas higiénicas de trabajo: NO ESPECIFICADAS POR EL FABRICADOR. Seguridad y Salud Suplementaria

Apariencia/olor: lámina/alguna forma intermedia, inodoro. Otro PREC: SOCIEDAD DE SOLDADURA, PO. BOX 351040, MIAMI, FL 33135. 29 CFR 1910, OSHA,

Departamento de Trabajo de Estados Unidos, Washington, DC. 20210.

Ventilación: REQUIRE ATENCIÓN ESPECIAL A LA PROVISIÓN DE VENTILACIÓN ADEQUE. Efectos de la sobreexposición: Instancias de alergia

Se han denunciado erupciones cutáneas en los trabajadores con piel (ING 4)

Propiedades Físicas/Químicas HCC:N1

Fusión / congelación Pt: MP / FP

Texto: ING 21 Especificación Gravidad: 8-9 GM / CC

Apariencia y olor: metal de color plata sólido en forma de placa, barra, alambre, tubo, varilla, tira, (SUPDAT)

===== Datos de estabilidad y reactividad =====

Indicador de estabilidad/materiales a evitar: Sí

Ninguno especificado por el fabricante.

Condición de estabilidad a evitar: Ninguna especificada por el fabricante. Productos de descomposición peligrosos: NO ESPECIFICADOS POR EL FABRICADOR.

===== Consideraciones de eliminación

===== Métodos de eliminación de residuos: Eliminación de

acuerdo con la ley federal, estatal o
REGULACIONES LOCALES.

Disclaimer (proporcionado con esta información por las agencias compiladoras): Esta información está formulada para uso por elementos del Departamento de Defensa. Los Estados Unidos de América de ninguna manera, expresa o implícita, garantiza que esta información sea exacta y

renuncia a toda responsabilidad por su uso. Cualquier persona que utilice este documento debe buscar asesoramiento profesional competente para verificar y asumir la responsabilidad de la idoneidad de esta información para su situación particular.