STANFORD ADVANCED MATERIALS

Fiberglass Fabrics Safety Data Sheet

SECCIÓN 1 - IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO Y EMPRESA

Nombre del producto: **Telas de fibra de vidrio**

Otros nombres: Tejido multiaxial, tejido cosido, tejido sin engarce, tejido de punto

Sinónimos: CSM, CMAT, M-18G, M-20G, M-29G, MV, PGM, UT, V, VB, VI, VIX, VT, VTT, VTX, VU, VX, VXV, WR

Uso recomendado: Para uso en materiales compuestos, techados u otras aplicaciones industriales como refuerzo en combinación con otros materiales.

Restricciones de uso: Ninguno

Nombre del fabricante: **Materiales avanzados de Stanford**

Dirección: 23661 Birtcher Dr., Lake Forest, CA 92630 Estados

Teléfono: Unidos (949) 407-8904

Número de teléfono de emergencia (949) 407 - 8904

Sitio web: (Este número de teléfono está disponible 24 horas al día, 7 días a la semana.)www.samaterials.com

SECCIÓN 2 - IDENTIFICACIÓN DE LOS PERIGROS

Estado de OSHA/HCS: Aunque este material no es considerado peligroso por la Norma de Comunicación de Peligros de OSHA (29 CFR 1910.1200), este SDS contiene información valiosa crítica para el manejo seguro y el uso adecuado del producto. Este SDS debe conservarse y estar disponible para los empleados y otros usuarios de este producto.

Clasificación de la sustancia o mezcla: No clasificado.

Elementos de etiqueta GHS

Palabra de señal: No hay señal.

Declaraciones de peligro: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Declaraciones de precaución

Prevención: No es aplicable.

Respuesta: No es aplicable.

Almacenamiento: No es aplicable. Eliminación: No es aplicable.

Elementos adicionales de la etiqueta: Emite humos tóxicos cuando se calienta.

Peligros no clasificados de otra manera: Ninguno conocido.

SECCIÓN 3 - COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Nombre químico: Fibra de vidrio (tipo E, filamento continuo, no respirable) Velo de poliéster
Hilo de poliéster (POY, polietileno tereftalato parcialmente orientado)
Tamaño (aglutinante de superficie orgánico)

Nombre común y sinónimos: Fibra de vidrio: E-Glass, esterilla de vidrio, multiaxial, costurada, no arrugable, tejido de punto Velo de poliéster: No tejido, CFM, CSM, medios de flujo
Hilo de poliéster: V-Lock
Tamaño: Binder

Mezclas:

Nombre del ingrediente	% por volumen	Número CAS
fibra vidrio	80 - 100%	65997 - 17 - 3
Velo de poliéster	0 - 25%	25038 - 59 - 9
Hilo de poliéster	0 - 5%	25038 - 59 - 9
Tamaño	0 - 5%	No disponible

SECCIÓN 3 - COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Cualquier concentración mostrada como intervalo debe protegerse de forma confidencial o se debe a la variación del lote.
No hay ingredientes adicionales presentes que, dentro de los conocimientos actuales del proveedor y en las concentraciones aplicables, estén clasificados como peligrosos para la salud o el medio ambiente y, por lo tanto, requieran la notificación en esta sección.

Los límites de exposición ocupacional, si están disponibles, se enumeran en la Sección 8.

SECCIÓN 4 - MEDIDAS DE PRIMERA OYUDA

Rutas relevantes de exposición

Inhalación: Retirar del área al aire fresco. Si los síntomas persisten, comuníquese con un centro de control de venenos, sala de emergencias o un médico para obtener información sobre el tratamiento.

Contacto ocular: Retira la lente de contacto y vierte una corriente suave de agua tibia a través del área afectada durante 15 minutos. No frote ni rasque los ojos. Si la irritación persiste, comuníquese con un centro de control de venenos, sala de emergencias o médico ya que puede ser necesario un tratamiento adicional.

Contacto con la piel: Quite la ropa y los zapatos contaminados. Correr agua fría sobre las áreas afectadas durante 15 minutos con jabón suave, No use agua tibia. NO frote o arañue la zona afectada. Si la irritación persiste o la fibra de vidrio se incrusta, busque atención médica.

Ingestión: Limpia o enjuaga suavemente el interior de la boca con agua. Se pueden dar sorbos de agua. Nunca dé nada por boca a una persona inconsciente. Póngase en contacto con un centro de control de venenos, sala de emergencias o médico para obtener información sobre el tratamiento.

SECCIÓN 5 - Medidas de lucha contra incendios

Medios de extinción adecuados: Químico seco, espuma, dióxido de carbono y niebla de agua.

Medios de extinción inadecuados: Ninguno conocido

Peligros específicos del producto químico durante un incendio: descomposición térmica peligrosa productos: El material no es un conductor eléctrico y puede acumular una carga estática.

La fibra de vidrio no se quemará, pero el fumado del producto puede ocurrir a aproximadamente 400-500 grados F (aproximadamente 200-260 grados C) debido a la descomposición del aglutinante superficial. Los aglutinantes superficiales pueden descomponerse en una situación de incendio y liberar monóxido de carbono, dióxido de carbono y agua.
Además, hay muchos productos químicos que pueden evolucionar durante cualquier descomposición parcial de productos químicos. Las cantidades o identidades no se pueden predecir y pueden diferir en cada caso.

Equipo especial de protección contra incendios luchadores: La fibra de vidrio no soportará la combustión, pero en un incendio sostenido, se debe usar una protección adecuada como un aparato respiratorio autónomo (SCBA) y equipo de extinción de incendios completo.

Fiberglass Fabrics Safety Data Sheet

SECCIÓN 6 - MEDIDAS DE LIBERACIÓN ACCIDENTAL

Precauciones personales: Utilizar el equipo de protección personal recomendado en la Sección 8. No se necesitan precauciones especiales en caso de liberación o derrame.

Precauciones ambientales: Este material se depositará fuera del aire. Evite la propagación mediante la cubierta. Utilice una aspiradora industrial con un filtro de alta eficiencia para limpiar el polvo

Contención: Barre o recoja el material y coloque en el recipiente adecuado para su eliminación o recuperación. Utilice métodos de aspiración o barrido en húmedo en lugar de barrido en seco.

Métodos de limpieza:

SECCIÓN 7 - MANAGEMENTO Y Almacenamiento

Manejo: Evite la formación de polvo, no respire polvo y use equipo de protección personal.

Asesoramiento sobre higiene general: Comer, beber y fumar deben estar prohibidos en áreas donde este material es manipulado, almacenado y procesado. Los trabajadores deben lavarse las manos y la cara antes de comer y beber.
y fumar. Quite la ropa contaminada y el equipo de protección antes de entrar en las áreas de comedor. Véase también la sección 8 para obtener información adicional sobre las medidas de higiene.

Almacenamiento: Almacene a o por debajo de 25 grados Celsius (77 * F) y una humedad relativa de aproximadamente el 65% para un rendimiento óptimo. El material no es un conductor eléctrico y puede acumular carga estática.

SECCIÓN 8 - CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL

Límites de exposición:
Promedio ponderado por tiempo de 8 horas (TWA); Límite de exposición a corto plazo de 15 minutos (STEL)

OSHA: 15 mg/m3 TWA 5 mg/m3 TWA (polvo respirable) 15 mg/m3 TWA (polvo total)

ACGIH TLV: TWA: 1f/cc Forma: Fibras de vidrio de filamento continuo
TWA: 5mg/m3, forma inhalable: fibras de vidrio de filamento continuo TWA: 3mg/m3 forma: respirable
TWA: 10mg/m3 Forma: Polvo total

ACGIH TLV US 6/13: TWA: 5mg/m3 8 horas, Forma: fracción inhalable
TWA: 1f/cc 8 horas. Forma: fibras respirables: longitud mayor que 5uM; relación de aspecto igual o superior a 3:1 según se determina mediante el método de filtro de membrana a iluminación de contraste de fase con ampliación de 400-450 veces (objetivo de 4 mm).

Controles de ingeniería: Utilice ventilación de escape local o de dilución general suficiente para mantener la exposición de los empleados por debajo de los límites de exposición permitidos.

Protección ocular: Gafas de seguridad estándar con escudos laterales.

Protección de la piel: Guantes protectores y camisa de manga larga y pantalones largos.

Medidas de higiene: Lavarse las manos antes y después de los descansos. Usa ropa limpia que cubra el cuerpo. Una buena higiene personal y el uso de cremas de barrera, gorras, guantes protectores, manteles de algodón o ropa suelta de manga larga maximizarán la comodidad. El equipo de vacío puede usarse para quitar fibras de la ropa. La ropa de trabajo debe lavarse por separado de otra ropa antes de reutilizarse.

Protección respiratoria: Si se genera polvo y la ventilación es inadecuada, utilice un respirador que proteja contra el polvo/niebla. La selección del respirador debe basarse en los niveles de exposición conocidos o previstos, los peligros del producto y los límites de trabajo seguros del respirador seleccionado.

Fiberglass Fabrics Safety Data Sheet

SECCIÓN 9 - PROPERIDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado físico:	Sólido
Apariencia/Color:	Blanco o blanco
Olor:	sin olor
Umbral de olor:	NA
Presión de vapor:	NA
Densidad de vapor:	NA
El pH:	NA
Densidad relativa:	2.6-2.7 g / cc (vidrio desnudo)
Solubilidad (% en peso en agua):	insoluble
Punto de congelación/fusión:	>~1400*F (800*C)
Punto de ebullición:	NA
Punto de Flash:	NA
Tasa de evaporación:	NA
Inflamabilidad:	NA
Límites explosivos:	NA
Coeficiente de partición: n-octanol/agua	NA
Temp de encendido automático:	NA
Temperatura de descomposición:	NA
Viscosidad:	NA
Volumen % Volátil:	ninguno
Porcentaje de sólido	100

SECCIÓN 10 - ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad: No hay datos específicos de prueba relacionados con la reactividad disponibles para este producto o sus ingredientes.

Estabilidad química: Este producto es estable.

Posibles reacciones peligrosas: No se producirán reacciones peligrosas en condiciones normales.

Condiciones a evitar: Cuando se exponen a altas temperaturas pueden producir productos de descomposición peligrosos. Consulte las medidas de protección enumeradas en las secciones 7 y 8.

Materiales incompatibles: Ninguno conocido.

Productos de descomposición peligrosos: Los productos de fibra de vidrio pueden liberar pequeñas cantidades de ácido acético y otros materiales orgánicos.

a temperaturas elevadas.

SECCIÓN 11 - INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Toxicidad aguda: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Irritación/Corrosión:

Piel: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Ojos: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Respiratorio: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Sensibilización:

Piel: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Respiratorio: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Mutagenicidad: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Carcinogenicidad: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Clasificación

Nombre del producto/ingrediente	la OSHA	IARC	NTP
vidrio, óxido, productos químicos	-	3	-

Toxicidad reproductiva: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Teratogenicidad: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Toxicidad específica del órgano objetivo (exposición única): No está disponible.

Toxicidad específica del órgano objetivo (Exposición repetida): No está disponible.

Órganos objetivo: Contiene material que puede causar daños a los siguientes órganos: tracto respiratorio superior, piel y ojos.

Peligro de aspiración: No está disponible.

Posibles rutas de exposición

Potenciales efectos agudos sobre la salud

Contacto ocular: Los polvos de este producto pueden causar irritación mecánica temporal.

Inhalación: Los polvos de este producto pueden causar irritación mecánica temporal. Los polvos de este producto pueden causar irritación mecánica temporal.

Contacto con la piel: Los polvos de este producto pueden causar irritación mecánica de la nariz, la garganta y las vías respiratorias. Los polvos de este producto pueden causar irritación mecánica de la nariz, la garganta y la respiración.

Ingestión: Aunque no es probable que la ingestión de este producto ocurra en aplicaciones industriales, la ingestión accidental puede causar enfermedad o irritación de la boca y el tracto gastrointestinal.

Signos/síntomas de sobreexposición

Contacto ocular: No hay datos específicos.

Inhalación: No hay datos específicos.

Contacto con la piel: No hay datos específicos.

Ingestión: No hay datos específicos.

Efectos tardíos e inmediatos y efectos crónicos de la exposición a corto y largo plazo

RESUMEN: No hay efectos conocidos para la salud del uso o contacto a largo plazo, con fibras de filamento continuo no respirables. Como se fabrica, las fibras de vidrio en este producto no son respirables. Las fibras no respirables no pueden llegar al pulmón profundo porque tienen un diámetro mayor de 3,5 micrómetros. Las fibras de este diámetro no pueden
penetran en los pasajes estrechos y curvados del tracto respiratorio humano para llegar a las regiones inferiores del pulmón y, por lo tanto, no tienen posibilidad de causar daños pulmonares graves. En su lugar, se depositan en la superficie de las vías respiratorias superiores, la nariz o la faringe. Estas fibras se limpian a través de mecanismos fisiológicos normales.

La fibra de vidrio picada, aplastada o procesada mecánicamente severamente puede contener una cantidad muy pequeña de fibras respirables que podrían llegar al pulmón profundo. La concentración medida en el aire de estas fibras respirables en áreas donde se produjo un tratamiento severo de fibra de vidrio ha demostrado ser extremadamente baja y muy por debajo del TLV. La exposición repetida o prolongada a fibras de vidrio respirables puede causar fibrosis, cáncer de pulmón y mesoltelioma. La fibra de vidrio PPG en la forma suministrada, no contiene fibras respirables.

Estudio en animales: En 2000, el Instituto de Medicina Ocupacional (IOM) de Escocia publicó los resultados de un estudio de inhalación a largo plazo en animales expuestos a una aplicación especial de filamento continuo de vidrio E respirable.
fibras. Los animales se expusieron a una concentración muy alta de estas fibras respirables (1022 fibras/cc durante 5 horas/día, 7 días/semana durante 52 semanas). La exposición a estas microfibras dio lugar al desarrollo de fibrosis, cáncer de pulmón
y mesotelioma.

Dos estudios importantes en los Estados Unidos (realizados por la Universidad de Pittsburgh) y Europa (realizados por la Agencia Internacional de Investigación sobre el Cáncer) no mostraron aumento en el cáncer de pulmón o enfermedades respiratorias entre las personas que trabajan en instalaciones de producción de fibra de vidrio. Un estudio más pequeño realizado en Canadá tampoco mostró una asociación entre la exposición de los trabajadores a la fibra de vidrio y el cáncer respiratorio.

Exposición a corto plazo

Efectos inmediatos potenciales: No se conocen efectos significativos o peligros críticos. Efectos retrasados potenciales: No se conocen efectos significativos o peligros críticos. Exposición a largo plazo
Efectos inmediatos potenciales: No se conocen efectos significativos o peligros críticos. Efectos retrasados potenciales: No se conocen efectos significativos o peligros críticos. Potenciales efectos crónicos en la salud

General: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.
Carcinogenicidad: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.
Mutagenicidad: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.
Teratogenicidad: No se conocen efectos significativos o peligros críticos.**Efectos delevopmentales: No se conocen efectos significativos o peligros críticos. Efectos de fertilidad:** No se conocen efectos significativos o peligros críticos.

Estimaciones de toxicidad aguda: No está disponible.

SECCIÓN 12 - INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Toxicidad: No disponible
Persistencia y degradabilidadNo disponible
Potencial bioacumulativoNo disponible Movilidad en el suelo

Coeficiente de partición suelo/agua (Koc): No disponible

Fiberglass Fabrics Safety Data Sheet

SECCIÓN 13 - CONSIDERACIONES DISPONIBLES

Método de eliminación: La generación de residuos debe evitarse o minimizarse siempre que sea posible. Eliminar el excedente

y productos no reciclables a través de un contratista de eliminación de residuos con licencia. La eliminación de este producto y cualquier subproducto debe cumplir en todo momento con los requisitos de la legislación de protección ambiental y eliminación de residuos y cualquier requisito de las autoridades locales regionales.

La eliminación debe ser de acuerdo con las leyes y reglamentos regionales, nacionales y locales aplicables.

Consulte la Sección 7: MANAGEMENTO Y Almacenamiento y la Sección 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL para obtener información adicional sobre el manejo y la protección de los empleados, así como la Sección 6: Medidas de liberación accidental.

SECCIÓN 14 - REGLAMENTOS DE TRANSPORTE

Clasificación de transporte: Este producto no está clasificado como un producto químico peligroso y no está regulado para el transporte.

Precauciones especiales para el usuario: Transporte dentro de las instalaciones del usuario: siempre transporte en contenedores cerrados

seguro. Asegúrese de que las personas que transportan el producto sepan qué hacer en caso de accidente o derrame.

SECCIÓN 15 - INFORMACIÓN REGULATORIA

Estados Unidos TSCA:	Todos los componentes están enumerados o exentos.
EUROPA REACH:	Todos los componentes están enumerados o exentos.
DSL: CANADA	Todos los componentes están enumerados o exentos.
AUSTRALIA AICS:	Todos los componentes están enumerados o exentos.
NUEVA ZELANDA (NZIoC):	Todos los componentes están enumerados o exentos.
COREA KECI:	Todos los componentes están enumerados o exentos.
MITI JAPÓN (ENCS):	Todos los componentes están enumerados o exentos.
Filipinas Imágenes:	Todos los componentes están enumerados o exentos.
CHINA IECSC:	Todos los componentes están enumerados o exentos.

SARA 302/304 de los Estados Unidos:

SARA 304 RQNo aplicable No se aplicaComposición/información sobre ingredientesNo se encontraron productos SARA 311/312: No hay productos

Clasificación: No aplicableComposición/información sobre ingredientesNo se han encontrado productos No hay productos

SECCION 16 - OTRA INFORMACION

Peligro para la salud de HMIS:	1
Peligro de inflamabilidad HMIS	0
Reactividad HMIS	0

El cliente es responsable de determinar el código de EPI para este material.

Fecha de emisión de SDS:	5 / 21 / 2024
NUMBRO DE VERSIÓN	1
SDS: FORMATO SDS:	(HCS) (29 CFR 1910.1200(g))
NOTAS DE REVISIÓN DEL SDS:	

Descargo de responsabilidad: Stanford Advanced Materials no fabrica los componentes del producto. Las hojas de datos de seguridad de los componentes están disponibles bajo petición. El SDS proviene del componente SDS. Se ha tomado el cuidado razonable en la preparación de esta información, pero el fabricante no ofrece ninguna garantía de comerciabilidad o cualquier otra garantía, expresa o implícita, con respecto a esta información.

El fabricante no hace ninguna representación y no asume ninguna responsabilidad por cualquier daño directo, incidental o consequente resultante de su uso.