

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO Y EMPRESA

Nombre del producto: Aleación de soldadura de estaño/cobre (ácido orgánico/soluble en agua)

Nombre del proveedor: Materiales avanzados de Stanford

Dirección 23661 Birtcher Dr., Lake Forest, CA 92630 Estados Unidos

Teléfono : (949) 407 - 8904

Fax Sitio : (949) 812 - 6690

web de : (949) 407 - 8904

emergenci : <https://www.samaterials.com/>

a

SECCIÓN 1 NOTAS:

SECCIÓN 2: DESCRIPCIÓN DE EMERGENCIAS

DE IDENTIFICACIÓN DE PERIGROS:

Rutas de entrada:

OJOS: El polvo o los humos serán irritantes.

Piel: No es una vía de entrada en el cuerpo. Puede causar una reacción alérgica de la piel.

INGESTIÓN: Dañino si se traga. Si se traga, llame al Centro de Control de Venenos o al médico/físico si se siente mal.

INHALACIÓN: Puede causar síntomas de alergia o asma o dificultades para respirar si se inhala.
Si es difícil respirar, mueva a la víctima al aire fresco.

Clasificaciones NFPA (escala 0-4)

Salud = 2

Fuego = 1

Reactividad = 0

Clasificaciones HMIS (escala 0-4)

Salud = 2

Fuego = 1

Reactividad = 0

SECCIÓN 2 NOTAS:

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

INGREDIENTE: Estaño/Plomo

<u>NO CAS.</u>	<u>% WT</u>	<u>% de volumen</u>	<u>SARA 313 REPORTABLE</u>
7440-31-5 Tin (Sn)	96 - 99,5		Sí. Sí.
7440-50-8 Cobre (Cu)	3 - 7		Sí. Sí.
Polímero de Oxyalquileno 25322-68-3	1 - 3		
57-13-6 Carbamida	< 1		

ACGIH TLV-TWA: Estaño 2 mg/cu ACGIH
2mg/cu m (inorgánico) OSHA
0/1mg/cu m (orgánico) OSHA

Cobre 0.1mg/m cúbico ACGIH/OSHA

Polímero de Oxyalquileno No establecido

Carbamida N/A

SECCIÓN 3 NOTAS: La composición y el porcentaje de aleaciones de soldadura varían ampliamente y pueden determinarse mediante la etiqueta del producto.

Este producto no contiene ninguna sustancia de gran preocupación (SVHC) en la lista de candidatos de la Agencia Europea de Productos Químicos (ECHA).

SECCIÓN 4: MEDIDAS DE PRIMERA OYUDA

OJOS: Enjuague el ojo abierto durante varios minutos bajo agua

corriente. PEL: Lavar inmediatamente con jabón y agua y enjuagar a

fondo. INGESTIÓN: Busque asesoramiento médico inmediato.

INHALACIÓN: Suministre aire fresco, busque atención

médica. NOTAS A MÉDICOS O PROVIDEROS DE PRIMEROS

AYUDOS:

SECCIÓN 4 NOTAS:

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

Medios de extinción: Agentes extintores adecuados: CO2, arena, polvo extintor. No utilice agua.

PROCEDIMIENTOS ESPECIALES DE LUCHA A LOS INCIDIOS: Si hay metal presente donde haya fuego, use aparato respiratorio

autónomo. Peligros inusuales de incendio y explosión: En caso de incendio se puede liberar lo siguiente:

monóxido de carbono (CO)
óxidos de nitrógeno (NOx)

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

Productos de descomposición peligrosos:

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

SECCIÓN 5 NOTAS:

SECCIÓN 6: MEDIDAS DE LIBERACIÓN

ACCIDENTAL MEDIDAS DE LIBERACIÓN

ACCIDENTAL:

Asegurar una ventilación adecuada

No permita la entrada de alcantarillados / agua superficial o subterránea.

Dejar solidificarse y recoger en recipientes sellados para su eliminación.

Ten precaución para evitar respirar humos si se usa una antorcha de gas para cortar

piezas grandes. SECCIÓN 6 NOTAS:

SECCIÓN 7: MANAGEMENTO Y Almacenamiento

MANAGEMENTO Y Almacenamiento:

Almacene en condiciones secas.

Otras precauciones:

Ninguno

SECCIÓN 7 NOTAS:

SECCIÓN 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN/CONTROLES DE

INGENIERÍA DE PROTECCIÓN PERSONAL:

VENTILACIÓN: Si se está generando humo o polvo, se debe proporcionar ventilación mecánica para mantener el nivel de exposición por debajo del TLV,

PROTECCIÓN RESPIRATORIA: Se recomienda la protección respiratoria, pero solo si se exceden los VTL. Utilice un respirador aprobado por NIOSH/MSHA para el polvo y/o el humo tóxicos. Nota: Ver 29CFR1910.1025 subparte (f) de la Norma de plomo de OSHA.

PROTECCIÓN DE LOS OJOS: Use gafas de seguridad durante las operaciones de soldadura.

PROTECCIÓN DE LA PIEL: Normalmente no se necesita protección de la piel, pero lavarse

las manos a fondo. PARÁMETROS DE CONTROL:

7440-31-5 TIN (Sn)

PEL – Valor a largo plazo: 2

mg/m3 REL – Valor a largo plazo:

2 mg/m3 TLV – Valor a largo

plazo: 2 mg/m3

7440-50-8 Cobre (Cu)

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

PEL – Valor a largo plazo: mg/m³ (No

enumerado) REL – Valor a largo plazo:

mg/m³ (No enumerado) TLV – Valor a largo

plazo: mg/m³ (No enumerado)

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

SECCIÓN 8 NOTAS:

PEL = Límite de exposición admisible (OSHA)

TLV = Valor límite umbral (ACGIH)

SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Apariencia: Gris plateado.

olor: inodoro estado físico:

sólido

VALOR DE pH: No aplicable

Punto de fusión / Rango de fusión: 227 * C (441 * F) / Indeterminado

PRESIÓN DE VAPOR (mmHg): No aplicable

DENSIDAD DE VAPOR: No aplicable

SOLUBILIDAD EN AGUA: Insoluble

SECCIÓN 9 NOTAS:

SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

ESTABILIDAD: Estable

CONDICIONES A Evitar (ESTABILIDAD): No aplicable

INCOMPATIBILIDAD (MATERIAL A Evitar): Ácidos fuertes, oxidantes, agentes reductores.

Descomposición o subproductos peligrosos: sin descomposición si se utiliza de acuerdo con las especificaciones.

POLIMERIZACIÓN PERIGROSA: No ocurrirá

SECCIÓN 10 NOTAS:

SECCIÓN 11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA:

Contacto con la piel: Irritante para la piel y las membranas mucosas.

Ojo: El polvo o el humo serán irritantes.

Ingestión: Debe evitarse la ingestión de polvo o humo.

Inhalación: Debe evitarse la inhalación de polvo y humos. Puede producirse irritación de la nariz y los tractos bronquiales.

SECCIÓN 11 NOTAS:

SECCIÓN 12: INFORMACIÓN ECOLÓGICA

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

INFORMACIÓN ECOLÓGICA:

Toxicidad acuática: No se dispone de información adicional relevante.

Nota: No permita que el producto no diluido o grandes cantidades de él lleguen a las aguas subterráneas, los cursos de agua o el sistema de alcantarillado.

SECCIÓN 12 NOTAS:

SECCIÓN 13: CONSIDERACIONES PARA LA DESCISIÓN

Método de eliminación de residuos: La eliminación debe hacerse de acuerdo con las normas oficiales. Si no hay métodos de eliminación adecuados disponibles, devuelva el producto al proveedor para su reprocesamiento.

SECCIÓN 13 NOTAS:

SECCIÓN 14: INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

Departamento de Transporte de los Estados Unidos

NOMBRE DE ENVIO PROPERO: No regulado

CLASE DE PERIGRO: No regulado

NUMBRO DE IDENTIFICACIÓN: No

regulado GRUPO DE EMBALAJE:

No regulado

TRANSPORTE AGUAL

NOMBRE DE ENVIO PROPERO: No regulado

CLASE DE PERIGRO: No regulado

NUMBRO DE IDENTIFICACIÓN: No

regulado GRUPO DE EMBALAJE:

No regulado

TRANSPORTE AÉRIO

NOMBRE DE ENVIO PROPERO: No regulado

CLASE DE PERIGRO: No regulado

NUMBRO DE IDENTIFICACIÓN: No

regulado GRUPO DE EMBALAJE:

No regulado

OTRAS AGENCIAS:

SECCIÓN 14 NOTAS:

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

SECCIÓN 15: INFORMACIÓN REGULATORIA

REGULACIONES FEDERALES DE EE.UU.

TSCA (ACT DE CONTROL DE SUBSTANCIAS TÓXICAS): Todos los componentes enumerados para el producto acabado en cuestión están en el Inventario de Substancias Químicas de TSCA y no están sujetos a ninguna regulación específica de productos químicos bajo los requisitos de notificación de exportación de la Sección 12 (b) de TSAC delineados en la parte 707 de 40 CFR, subparte D.

Todos los ingredientes están enumerados o exentos de la lista.

SARA TITULO III (LEY DE EMENDAS Y REAUTORIZACIÓN DE SUPERFUNDOS):

REGULACIONES ESTADIALES: California Proposición 65 / Productos químicos conocidos por causar cáncer. Ninguno de los ingredientes enumerados.

California Proposición 65/Productos químicos conocidos por causar toxicidad reproductiva, ninguno de los ingredientes enumerados.

REGULACIONES INTERNACIONALES:

SECCIÓN 15 NOTAS:

SECCIÓN 16: OTRA INFORMACIÓN

OTRA INFORMACIÓN: Esta información se da de buena fe, no se hace ninguna garantía, expresa o implícita. Amerway Inc. no hace ninguna representación y no asume ninguna responsabilidad en cuanto a la exactitud, integridad o idoneidad de estos datos para cualquier uso de los compradores. Los datos de esta Hoja de Datos de Seguridad se refieren únicamente a este producto y no se refieren al uso con ningún otro material o en ningún proceso. Todos los productos químicos deben ser utilizados únicamente por, o bajo la dirección de, personal técnicamente cualificado que sea consciente de los peligros implicados y de la necesidad de un cuidado razonable en su manipulación. Las normas de comunicación de peligros requieren que los empleados sean capacitados sobre cómo usar una Hoja de Datos de Seguridad como fuente de información sobre peligros.