

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Hoja de datos de seguridad

Sección 1: Identificación

Identificador de producto y otros medios de identificación

Identificador del producto: Alambre de soldadura Sn63Pb37 RA

Otros medios de identificación: 4880-4888

Uso recomendado y restricción del uso

Uso: alambre de soldadura plomado

Usos aconsejados contra: NO utilice para hacer juntas y accesorios en el suministro de agua potable privado o público (prohibido por la Ley Federal de Substancias Peligrosas).

No utilice métodos de soldadura por soldadura como soldadura con antorcha a alta temperatura o soldadura con antorcha.

Detalles del fabricante o importador

Fabricante

Dirección de materiales
avanzados de Stanford: 23661
Birtcher Dr., Lake Forest, CA
92630 EE.UU.



+ (949) 407 - 8904



SERVICIO + (949) 812 - 6690

DE FAX sales@samaterials.com

CORREO www.samaterials.com

ELECTRÓ

NICO

PÁGINA

WEB

Número de teléfono de emergencia

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

(949) 407 - 8904

(Este número de teléfono está disponible 24 horas al día, 7 días a la semana.)

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Sección 2: Identificación de peligros

Clasificación de las categorías GHS de productos químicos peligrosos

Criterios	Categoría	Palabra de señal	Pictogramas
Toxicidad específica del órgano objetivo	1	Peligro	Salud
Toxicidad reproductiva	1	Peligro	Salud
Carcinogenicidad	2	Advertencia	Salud

Nota: El grado de gravedad se clasifica dentro de cada clase de peligro de 1 (gravedad más alta) hasta 5 (gravedad más baja), lo que es opuesto a las convenciones HMIS y NFPA. Las categorías de gravedad no permiten comparaciones entre clases.

Elementos de etiqueta

Palabra de señal	Peligro
Pictogramas	Declaraciones de peligro
	H360: Puede dañar la fertilidad o el niño no nacido H372: Causa daño al sistema nervioso central, la sangre y los riñones a través de la exposición prolongada o repetida por ingestión o inhalación H351: Sospechoso de causar cáncer
Sin símbolo	H362: Puede causar daño a los niños amamantados
Prevención	Declaraciones de precaución
P102	Mantener fuera del alcance de los niños.
P201	Obtenga instrucciones especiales antes del uso.
P202	No lo maneje hasta que se hayan leído y entendido todas las precauciones de seguridad.
P260	No respire polvo ni humos.
P263	Evite el contacto durante el embarazo y durante la lactancia.
P270	No coma, beba o fume al usar este producto.
P280	Usar guantes protectores, ropa protectora y protección ocular.
P264	Lavar las manos a fondo después de la manipulación.

La sección continúa en la siguiente página

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Continuado...

Respuesta	Declaraciones de precaución
P308 + P313	Si está expuesto o preocupado: Obtenga asesoramiento o atención médica.
Almacenamiento	Declaraciones de precaución
P405	Tienda cerrada.
Eliminación	Declaraciones de precaución
P501	Eliminar el contenido de acuerdo con las regulaciones locales, regionales, nacionales e internacionales.

Peligros no clasificados de otra manera

Otros criterios	Declaraciones de Peligro/Declaración de Precaución	Palabra de señal	Pictogramas
Medidas de protección infantil	Contiene plomo. No debe usarse en superficies susceptibles de ser masticadas o succionadas por niños.	Ninguno	Ninguno

Sección 3: Composición/Información sobre los ingredientes

CAS #	Nombre químico	%(peso)
7440 - 31 - 5	estaño	62%
7439 - 92 - 1	plomo	36%
65997 - 05 - 9	colofonia, polimerizada a)	2%

a) Sobre la base de los datos disponibles, esta sustancia no está clasificada como peligrosa

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Sección 4: Medidas de primeros auxilios

<i>Condición de exposición</i>	<i>Código GHS/Síntomas/Precauciones</i>
Si se inhala	P304 + P340, P308 + P313
Síntomas inmediatos	<i>tos, irritación de las vías respiratorias (en casos de exposición extrema: sabor metálico, náuseas, vómitos y calambres musculares)</i>
Respuesta	Retire a la persona al aire fresco y mantenga cómodo para respirar. Si está expuesto o preocupado: Obtenga asesoramiento o atención médica.
Si se traga	P301 + P330, P308 + P313
Síntomas inmediatos	<i>dolor abdominal, calambres musculares, dolor en las articulaciones, dolores de cabeza, cambios de humor, náuseas, vómitos</i>
Respuesta	Enjuague la boca. No induca vómitos. Si está expuesto o preocupado: Obtenga asesoramiento o atención médica.
Si en la piel	P302 + P352, P333 + P313
Síntomas inmediatos	<i>baja toxicidad: irritación leve</i>
Respuesta	Lavar con mucha agua. Si se produce irritación de la piel o erupción cutánea: Busque asesoramiento o atención médica.
Si en los ojos	P305 + P351 + P338, P337 + P313
Síntomas inmediatos	<i>baja toxicidad: enrojecimiento, irritación leve</i>
Respuesta	Enjuague con cuidado con agua durante al menos 15 minutos. Retira las lentes de contacto, si están presentes y fáciles de hacer. Si la irritación ocular persiste: Busque asesoramiento o atención médica.

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Sección 5: Medidas de lucha contra incendios

Extinguir los medios	En caso de incendio: Use medios de extinción adecuados para los materiales circundantes. En presencia de metal fundido, NO utilice agua en fuego.
Peligros específicos	En un incendio, este producto puede liberar humos de óxido metálico y humos de flujo irritantes.
Productos de Combustión	Produce CO y CO ₂ , óxidos de estaño (SnO _x), óxidos de plomo (PbO _x).
Bomberos	Usar aparato respiratorio autónomo y equipo completo de lucha contra incendios.

Sección 6: Medidas de liberación accidental

Protección personal	Consulte las recomendaciones de protección personal en la Sección 8.
Precauciones para la respuesta	Evite respirar el polvo o los humos. Elimine o mantenga alejadas todas las fuentes de calor extremo.
Precauciones ambientales	Evite la liberación al medio ambiente.
Métodos de contención	No aplicable
Métodos de limpieza	Recoger residuos en un recipiente de residuos sellable. Reutilice el material fundido si no está contaminado.
Métodos de eliminación	Eliminar los residuos vertidos de acuerdo con la Sección 13.

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Sección 7: Manejo y almacenamiento

Prevención

Mantener fuera del alcance de los niños.

Obtenga instrucciones especiales antes del uso. No lo maneje hasta que se hayan leído y entendido todas las precauciones de seguridad.

Para evitar la formación de exposición a vapores de plomo, no utilice métodos de soldadura que superen los 450 °C.

No respire humos o polvo.

No coma, beba o fume al usar este producto. Quite la ropa contaminada y el equipo de protección antes de entrar en las áreas de comedor. Evite el contacto durante el embarazo y durante la lactancia.

Manejo

Usar guantes protectores, ropa protectora y protección ocular. Quítate la ropa contaminada y lávala antes de reutilizarla. La ropa de trabajo contaminada no debe salir del lugar de trabajo.

Lavar las manos a fondo después de la manipulación.

Almacenamiento

Tienda cerrada.

Sección 8: Controles de exposición/protección personal

Substancias con valores límite de exposición ocupacional

Nombre químico	País	Límites de exposición a largo plazo (PEL)	Límites de exposición a corto plazo (STEL)
estaño	ACGIH	2 mg/m ³	No establecido
	EE.UU. OSHA PEL	2 mg/m ³	No establecido
	Canadá AB	2 mg/m ³	No establecido
	Canadá BC	2 mg/m ³	No establecido
	Canadá ON	2 mg/m ³	No establecido
	Canadá QC	2 mg/m ³	No establecido

La sección continúa en la siguiente página

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Continuado...

Nombre químico	País	A largo plazo Límites de exposición (PEL)	A corto plazo Límites de exposición (STEL)
plomo	ACGIH	0,05 mg/m ³	No establecido
	EE.UU. OSHA PEL	0,05 mg/m ³	No establecido
	Canadá AB	0,05 mg/m ³	No establecido
	Canadá BC	0,05 mg/m ³	No establecido
	Canadá ON	0,05 mg/m ³	No establecido
	Canadá QC	0,15 mg/m ³	No establecido

Nota: Los ingredientes se enumeran en orden descendente de aportación de peso (de mayor a menor). Se consultaron los límites de exposición de ACGIH1, OSHA (Tabla Z-1) y las provincias canadienses. También se consultaron los límites de los SDS de los proveedores. Los límites de exposición a corto plazo (STEL) suelen durar 15 minutos y los límites de exposición permisibles a largo plazo (PEL) durante 8 h.

Controles de ingeniería

Ventilación

Mantenga las concentraciones en el aire por debajo de los límites de exposición ocupacional (OEL).

Las temperaturas de soldadura suave (<450 °C) son generalmente demasiado bajas para generar cantidades significativas de vapores metálicos, sin embargo, pueden producirse humos de óxido metálico/polvo o humos de descomposición de flujo.

RECOMENDACIÓN: PARA PROCESOS DE SOLDADURA FRECUENTES O PROLONGADOS, EL USO DE UN SISTEMA DE ESCAPE LOCAL PARA EVITAR LA EXPOSICIÓN A PRODUCTOS DE DESCOMPOSICIÓN TÉRMICA. POR EJEMPLO, USAR HUMO
gabinete, una capucha en un brazo flexible, o sistema de extracción de humo montado en la punta en la plancha de soldadura.

Equipo de protección personal

Protección ocular

Usar gafas de protección adecuadas o gafas de seguridad química.

RECOMENDACIÓN: ASEGÚRESE DE QUE LAS GAFAS TENGAN ESCUDOS LATERALES PARA LA PROTECCIÓN LATERAL.

Protección de la piel

Para contactos incidentales, utilice nitrilo u otros productos químicos resistentes.
guantes. Los guantes resistentes al calor deben usarse en su lugar si se espera el contacto con metal fundido.

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

La sección continúa en la siguiente página

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Protección respiratoria Si está expuesto a humos o polvo por encima del límite de exposición, use un respirador adecuado que cumpla con las directrices locales / regionales / nacionales.

Generalmente, para emergencias y exposiciones por encima de 0,5 mg/m³, utilice un aparato respiratorio autónomo con pieza de cara completa operada en un modo de presión positiva.

RECOMENDACIÓN: CONSULTE SU TIENDA LOCAL DE SUMINISTROS DE SEGURIDAD PARA ASEGURARSE DE QUE SU RESPIRADOR TENGA CARTUCHOS DE FILTRO APROBADOS POR NIOSH (ESTADOS UNIDOS) APROPIADOS PARA LOS INGREDIENTES ENUMERADOS EN LA SECCIÓN 3.

El respirador debe ser instalado en el empleado por un profesional. Asegúrese de que los cartuchos de vapor se almacenen en sellado
bolsas de plástico cuando no se utilizan.

Consideraciones generales de higiene

Lavar las manos bien con agua y jabón después de la manipulación.

Sección 9: Propiedades físicas y químicas

Estado físico	Sólido	Límite inferior de inflamabilidad	No aplicable
Apariencia	Gris platado	Límite superior de inflamabilidad	No aplicable
olor	Ninguno	Presión de vapor @20 °C	~ 1,3 hPa a) [aproximadamente 1 mm de mercurio]
Umbral de olor	No disponible	Densidad de vapor	No aplicable
El pH	No disponible	Densidad relativa @25 °C	8.4
Punto de congelación/fusión	183 °C [361 °F]	Solubilidad en agua	Negligente b)
Punto de ebullición inicial	1 380 °C [2 516 °F]	Coefficiente de partición n-octanol/agua	No disponible
Punto Flash	No aplicable	Temperatura de encendido automático	No disponible

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Tasa de evaporación No disponible

Temperatura de descomposición No disponible

Inflamabilidad No aplicable

Viscosidad @ 25 °C No aplicable

a) Para el flujo de colofonia

b) Los componentes metálicos son escasamente solubles

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Sección 10: Estabilidad y reactividad

Reactividad	No disponible
Estabilidad química	Químicamente estable a temperaturas y presiones normales
Condiciones a evitar	Temperaturas extremas por encima de 450 °C, como las debidas a la soldadura
Incompatibilidades	Agentes oxidantes, ácidos fuertes
Polimerización	No ocurrirá
Descomposición	No se descompondrá en condiciones normales. Para la descomposición térmica, ver productos de combustión en la Sección 5.

Sección 11: Información toxicológica

Resumen de los efectos y síntomas por rutas de exposición

Ojos	Puede causar enrojecimiento e irritación leve
Piel	Puede causar irritación leve.
Inhalación	Puede causar tos e irritación de la nariz, la garganta y los pulmones. La sobreexposición al polvo o los humos metálicos puede conducir a sabor metálico, náuseas, vómitos, calambres musculares, neumoconiosis (o Estenosis), anemia, efectos del sistema nervioso central.
Ingestión	Puede causar dolor abdominal, calambres musculares, dolor en las articulaciones, presión arterial alta, dolores de cabeza y cambios de humor. (Ver efectos crónicos)
Crónica	La exposición prolongada y repetida al plomo puede causar efectos hematológicos, presión arterial alta y efectos adversos en el sistema nervioso central y periférico. Los síntomas de envenenamiento por plomo incluyen sabor metálico, cólicos, náuseas, vómitos, calambres musculares, pérdida de memoria y problemas de aprendizaje. La ingestión o inhalación tienen efectos sobre la fertilidad, el desarrollo y la lactancia.

La sección continúa en la siguiente página

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Toxicidad aguda (concentraciones de exposición letal)

Nombre químico	LD50 oral	LD50 dérmico	LC50 inhalación
estaño	> 2 000 mg/kg Rata	> 2 000 mg/kg Conejo	4,75 mg/m3 Rata 4 h
plomo	> 2 000 mg/kg Rata	> 2 000 mg/kg Rata	5,05 mg/m3 Rata 4 h
colofonia, polimerizada	> 5 000 mg/kg Rata	> 2 000 mg/kg Rata	No disponible

Nota: Se consultaron los datos de toxicidad de la ECHA. También se consultaron los datos de los SDS de los proveedores.

Otros efectos toxicológicos

Corrosión/irritación de la piel	Según los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
Daño ocular grave/irritación	Según los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
Sensibilización (Reacciones alérgicas)	Según los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.
Carcinogenicidad (riesgo de cáncer)	Carcinógeno basado en estudios en animales y directrices y regulaciones norteamericanas. Plomo [número CAS 7439-92-1] IARC (Supl. 7, 1987) Grupo 2B: Posiblemente carcinógeno para los seres humanos ACGIH A3: Carcinógeno animal confirmado con relevancia desconocida para humanos CA Prop 65: Listado como carcinógeno NTP (Informe de 2011): Se espera razonablemente que sea un carcinógeno humano
Mutagenicidad (riesgo de efectos genéticos hereditarios)	Según los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación
Toxicidad reproductiva (riesgo para las funciones sexuales)	Se cree que el plomo disminuye la fertilidad en hombres y mujeres.

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

La sección continúa en la siguiente página

SN63PB37 RA SOLDER WIRE**Teratogenicidad (riesgo de malformación fetal)**

El plomo presenta un riesgo reproductivo y para el desarrollo basado en estudios epidemiológicos y en animales.

Exposición única STOT

Según los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación

Exposición repetida STOT

Los estudios epidemiológicos y en animales confirmaron efectos neurodevelopmentales, neurodegenerativos, del sistema nervioso periférico, hematológicos, cardiovasculares, renales y renales.

Peligro de aspiración

No es aplicable. Este producto no contiene ningún Ingredientes de categoría 1 y es un sólido.

Sección 12: Información ecológica

Las clasificaciones ecológicas se basan en los criterios IMDG/GHS junto con los datos ecotoxicológicos de nuestros proveedores, la base de datos de la Agencia Europea de Químicos (<http://echa.europa.eu>), y otras fuentes fiables.

Según los datos de transformación/disolución publicados por los registrantes de la ECHA, no se cumple el umbral de clasificación para el plomo masivo.

Sobre la base de los datos disponibles para el estaño y la colofonia hidrogenada, no se cumplen los criterios de clasificación de toxicidad acuosa del GHS.

Ecotoxicidad aguda

Según los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Ecotoxicidad crónica

Según los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Biodegradabilidad

No disponible

Bioacumulación**Bioacumulaciones**

de plomo

Otros efectos

No disponible

SN63PB37 RA SOLDER WIRE**Sección 13: Información sobre la eliminación**

Elimine el contenido de acuerdo con todas las regulaciones locales, regionales, nacionales e internacionales.

Sección 14: Información sobre el transporte**Terreno**

Consulte las regulaciones TDG (Canadian Transportation of Dangerous Goods Regulations).

USA DOT 49 CFR (Partes 100 a 185) Regulaciones.

No regulado

aire

Consulte el Reglamento de mercancías peligrosas de la OACI-IATA.

No regulado

Mar

Consulte las regulaciones IMDG.

No regulado

Sección 15: Información regulatoria**Canadá****Lista de sustancias domésticas (DSL) / Listas de sustancias no domésticas (NDSL)**

Todos los ingredientes peligrosos están listados en el DSL.

Ley de productos peligrosos (R.S.C., 1985, c. H-3)

La hoja de datos de seguridad y la etiqueta cumplen con la Ley de Productos Peligrosos y WHMIS 2015.

La sección continúa en la siguiente página

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

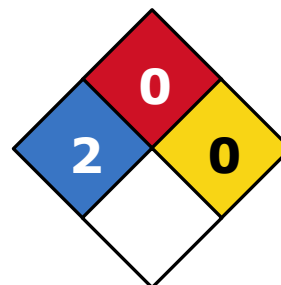
Estados Unidos

Otras Clasificaciones

Clasificación HMIS®

Salud:	* 2
INFLAMABILIDAD:	0
Peligro Físico:	0
PROTECCIÓN PERSONAL:	

Códigos NFPA® 704



Calificaciones aproximadas de riesgo HMIS y NFPA Leyenda:

0 (bajo o ninguno); 1 (ligero); 2 (moderado); 3 (Serio); 4 (Grave)

CAA (Ley de aire limpio, EE.UU.)

Este producto no contiene sustancias que agoten el ozono de clase 1.

Este producto no contiene sustancias que agotan el ozono de clase 2.

Este producto no contiene sustancias que se enumeran como contaminantes atmosféricos peligrosos.

EPCRA (Ley de planificación de emergencia y derecho a saber, Estados Unidos, 40 CFR 372.45)

Este producto contiene plomo (CAS # 7439-92-1; cantidad declarable = 10 libras), que está sujeto a los requisitos de notificación de la sección 313 Título III de la SARA de 1986 y 40 CFR parte 372.

TSCA (Ley de Control de Sustancias Tóxicas de 1976, EE.UU.) Todas las sustancias están en la lista de TSCA.

California Proposición 65 (Productos químicos conocidos por causar cáncer o toxicidad reproductiva, Estados Unidos).

Este producto contiene plomo, que está clasificado como carcinógeno y tóxico para la reproducción.

Europa

RoHS (Restricción de sustancias peligrosas)

Este producto contiene plomo y, por lo tanto, está sujeto a usos restringidos con respecto a la directiva RoHS.

No contiene cadmio, mercurio, cromo hexavalente, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP o DIBP.

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

REEE (Directiva sobre residuos de equipo eléctrico y electrónico)

Este producto no es una pieza de equipo eléctrico o electrónico, y por lo tanto no se rige por este reglamento.

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Sección 16: Otra información

Preparado por el Departamento de Asuntos Reguladores

Fecha de revisión 20 de noviembre de 2023

Sustituye 06 Marzo 2020

Motivo de los cambios: Actualizar la información del número de teléfono de emergencia.

Referencia

1) ACGIH 2023 TLVs y BEIs: Basado en la documentación de los valores límite umbral para sustancias químicas y agentes físicos e índices de exposición biológica, Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales Cincinnati, OH (2023).

Abreviaturas

ACGIH Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales (EE.UU.)

Cabo de butil bencil ftalato

DBP Dibutil ftalato

DEHP Bis(2-etilhexil)ftalato

DIBP Diisobutil ftalato

EC50 La mitad de la concentración máxima efectiva

EL50 La mitad de la carga efectiva máxima

IARC Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer

NOELR No hay relación de carga de efecto observable

NTP Programa Nacional de Toxicología

GHS Sistema mundialmente armonizado de clasificación y etiquetado de productos químicos

LC50 Concentración letal 50%

LCLo Concentración letal más baja publicada

LD50 Dosis letales 50%

OEL Límite de exposición ocupacional

PEL Límite de exposición admisible

SDS Hoja de datos de seguridad

Límite de exposición a corto plazo

Concentración tóxica más baja publicada

TWA Tiempo Medio ponderado

COV Contenido orgánico volátil

La sección continúa en la siguiente página

SN63PB37 RA SOLDER WIRE

Póngase en contacto con nosotros para cualquier pregunta, sugerencia de mejora o problema con este producto. Notas de aplicación, instrucciones y preguntas frecuentes se encuentran en www.samaterials.com

Correo electrónico: sales@samaterials.com

Phone: (949) 407-8904

Direcciones de correo Fabricación y soporte

23661 Dr. Birtcher,
Lake Forest, CA 92630 Estados Unidos

Descargo de responsabi lidad

Esta hoja de datos de seguridad se proporciona solo como un recurso informativo. Stanford Advanced Materials cree que la información contenida en este documento es precisa y compilada de fuentes fiables. Es responsabilidad del usuario consultar y verificar cualquier información que parezca sospechosa cuando pueda existir duda sobre su validez. El comprador asume toda la responsabilidad de usar y manejar el producto de acuerdo con las regulaciones locales, regionales, nacionales e internacionales.