

Hoja de datos de seguridad del material

FECHA DE LA ÚLTIMA REVISIÓN: 08-2024

IDENTIDAD QUÍMICA

IDENTIDAD DE LA ETICETA	PALADIO
NOMBRE QUÍMICO/SINONIMOS	aleación
Fórmula	Pd
FAMILIA QUÍMICA	Metales
NUMBRO DE REGISTRO CAS	7440 - 05 - 3
Ingredientes peligrosos	paladio
+ 99 - 35	OSHA/PEL: N/A
TLV: N/A	

PROPERIDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

COLOR, FORMA	Plata/gris - Rojo/marrón, Sin olor
FORMA FÍSICA	Metal sólido
DENSIDAD DE VAPOR	varía
PRESIÓN DE VAPOR @ 20°	NA
VOLATIL POR PESO	Esencialmente cero
SOLUBILIDAD EN AGUA	insoluble
Punto de fusión	1555 °C (100% Pd)
GRAVIDAD ESPECIFICA	N/A

Datos de peligro de incendio y explosión

PONTO DE FLASH	No inflamable como sólido
TEMPERATURA DE AUTOIGNICIÓN (°C)	NA
INFLAMABILIDAD	No inflamable
Medios de extinción Este material no es combustible.	Utilice un agente de extinción apropiado para los incendios circundantes. No utilice agua para extinguir incendios alrededor de operaciones que involucren metal fundido, debido al potencial de explosión de vapor.
Procedimientos especiales de lucha contra incendios	El aparato respiratorio autónomo debe ser usado para combatir incendios de polvo metálico. Los altos niveles de polvo o partículas finas en el aire pueden inflamarse o explotar.
INCIDEROS INCIDEROS Y PERIGROS DE EXPLOSIÓN	El platino puede catalizar la oxidación y la ignición de gases y vapores inflamables. Puede contener hidrógeno ocluido.

PALADIO

Hoja de datos de seguridad del material

Información sobre riesgos para la salud

Las aleaciones que se venden en forma sólida generalmente no se consideran peligrosas. Sin embargo, si el proceso implica molienda, fusión, corte o cualquier otro proceso que cause una liberación de polvo o humos, podrían generarse niveles peligrosos de partículas transportadas en el aire.

VIAS PRIMARIAS DE ENTRINALACIÓN CUEL CONTACTO

CARCINOGENICIDAD: no NTP: no MONOGRAFIAS IARC: no OSHA REGULAR: no

Efectos de la sobreexposición: (aguda y crónica) INHALACIÓN: sin
peligro específico.

CONTACTO DERMAL/OJO: Puede causar dermatitis de contacto

Otros: ninguno

ORGANOS DIANO: Vías respiratorias; Piel

CONDICIONES MÉDICAS GENERALMENTE AGRAVADAS POR EXPOSICIÓN: Individuos que
pueden

**Ha tenido reacciones alérgicas a los metales o sensibilidad, puede experimentar erupción
cutánea o dermatitis, si se produce contacto cutáneo con este producto. Las personas con
funciones pulmonares alteradas, pueden incurrir en un deterioro adicional si se inhala polvo o
humos.**

Procedimientos de Primera Ayuda de Emergencia:

INGESTIÓN: Obtenga asistencia médica de inmediato.

INHALACIÓN: dificultad para respirar, causada por la inhalación de polvo o humos requiere la
eliminación al aire fresco. Si la respiración ha cesado, realice respiración artificial y busque
asistencia médica de inmediato.

CONTACTO DE LA PIEL: Los cortes y abrasiones en la piel se pueden tratar con primeros
auxilios estándar. La contaminación de la piel con polvo o polvo se puede eliminar con jabón y
agua. Si la irritación persiste, busque asistencia médica.

El polvo o el polvo deben lavarse de los ojos con agua corriente durante 15 minutos. Si la
irritación persiste, busque asistencia médica.

DATOS DE REACTIVIDAD

Estabilidad

Condiciones que contribuyen a la inestabilidad

MATERIALES INCOMPATIBLES A Evitar

Productos de descomposición peligrosos
adecuadas

Estable

Ninguno conocido

Acetileno, amoniaco y fuerte

Oxidadores

Ninguno bajo condiciones de uso

PALADIO

Hoja de datos de seguridad del material

Polimerización peligrosa
CONDICIONES A Evitar

No ocurrirá
Condiciones que crean polvo o humos.

MANAGO Y USO SEGURO

Pasos a tomar en caso de que el material sea liberado o derramado: en forma sólida **material no plantea problemas especiales de limpieza. Utilizar procedimientos de limpieza normales; barrido húmedo o vacío HEPA, para limpiar el polvo o el polvo. No utilice aire comprimido para la limpieza.**

Método de eliminación de residuos: Debido a su alto valor intrínseco, este material debe ser recuperado. Elimine de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales.

INFORMACIÓN ESPECIAL DE PROTECCIÓN

Utilizar un respirador apropiado aprobado por NIOSH si la concentración de polvo en el aire supera el PEL o TLV

EXHAUSTO LOCAL Recomendado, al cortar, molir o fundir o cualquier otra operación en la que se crean polvo o humos.

Se recomiendan guantes protectores para prevenir la irritación mecánica.

PROTECCIÓN DE LOS OJOS

Se recomiendan gafas de seguridad

GENERAL

Recomendado

Otros equipos de protección
fácilmente disponible

La fuente de lavado de ojos debe estar

en áreas de uso o manipulación.

LIMITES DE EXPOSICIÓN
conjunto.

No establecido para el producto en su

Vigilancia ambiental

**Si la operación genera polvo o humos,
La exposición a los materiales transportados
por el aire debe determinarse mediante la toma
de muestras de aire en la zona respiratoria y el
área de trabajo de los empleados.**

PRECAUCIONES ESPECIALES

PRECAUCIONES A TAR EN EL MANAGEMENTO: En forma sólida este material no plantea problemas especiales. Almacene el metal en una zona seca. No guarde junto a los ácidos.

REQUISITOS DE TRANSPORTE: No hay requisitos específicos de DOT.

Nombre de envío del punto:

No regulado

Nombre de envío técnico:

Aleación de metal

Clase de puntos:

No clasificado

NUMBRO UN:

Ninguno

PALADIO

Hoja de datos de seguridad del material

Etiquetado de precaución	Ninguno
Otras precauciones	Ninguno

La información anterior es exacta a lo mejor de nuestros conocimientos. Sin embargo, puesto que los datos, las normas de seguridad y los reglamentos gubernamentales están sujetos a cambios en las condiciones de manejo y el uso, o el mal uso están fuera de nuestro control, Stanford Advanced Materials no ofrece ninguna garantía, ya sea expresa o implícita, con respecto a la integridad o continuidad

ACCURACIDAD DE LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN EL ACTIVO Y DISCLAIMA TODAS LAS RESPONSABILIDADES POR LA CONFIANZA

Allí. El USUARIO DEBE SANTIFICAR de que dispone de todos los datos actuales relativos a su uso en particular. NA= NO APLICABLE= NO se han encontrado datos ND = NO se han encontrado datos