

Hoja de datos de seguridad

SECCIÓN 1 : IDENTIFICACIÓN

Identificador del producto utilizado en la etiqueta:

Nombre del producto: Aleaciones de bronce de fósforo 510, 511, 519, 521
Número de fabricante de SDS: 226989

Otros medios de identificación:

Uso recomendado del producto químico y restricciones al uso:

Dirección y número de teléfono del fabricante de productos químicos:

Nombre del fabricante: Materiales Avanzados de Stanford
Dirección: 23661 Dr. Birtcher,
Lake Forest, CA 92630 Estados Unidos

Número de teléfono general: (949) 407-8904
Número de fax general: (949) 812-6690

Número de teléfono de emergencia: (949) 407 - 8904
Número de teléfono de emergencia: (Este número de teléfono está disponible 24 horas al día, 7 días a la semana.)

SECCIÓN 2 : IDENTIFICACIÓN DEL(S) PERIGROSO(S)

Clasificación del producto químico de acuerdo con CFR 1910.1200 (d) (f):

Palabra de señal: No es aplicable.

Clase GHS: No clasificado como peligroso de acuerdo con la Norma de Comunicación de Peligros de OSHA, 29 CFR 1910.1200.

Peligros no clasificados de otra manera que se han identificado durante el proceso de clasificación:

Resumen de emergencia: Los productos de aleación de cobre en estado natural no presentan un peligro para el personal de respuesta de emergencia.

Ruta de exposición: Inhalación, contacto ocular, contacto con la piel

Potenciales efectos sobre la salud: Los productos de aleación de cobre en el estado natural no presentan un peligro de inhalación, ingestión o contacto. Sin embargo, las operaciones como quemar, soldar, aserrar, soldar o molir pueden liberar humos y/o polvos que pueden presentar riesgos para la salud si se exceden los límites de exposición ocupacional.

Ojo: La exposición a corto plazo a humos/polvo puede producir irritación.

Piel: La exposición repetida o prolongada a polvos o nieblas de cobre puede causar dermatitis de contacto irritante o alérgica.

Inhalación: La exposición a corto plazo a humos/polvo puede provocar irritación del sistema respiratorio. La exposición a altas concentraciones de humos de óxido de cobre o estaño puede causar fiebre de humos metálicos.

Ingestión: Dolor abdominal, náuseas, vómitos.

Carcinogenicidad: Ver Información Toxicológica (Sección #11)

Potenciales efectos ambientales: Potenciales efectos ambientales:
Ninguno conocido. El producto no ha sido probado para las propiedades ambientales.

Señales/Síntomas: Fiebre del humo metálico: sabor metálico en la boca, sequedad e irritación de la garganta y síntomas similares a la gripe. Los efectos pueden retrasarse.

Órganos objetivo: Vías respiratorias superiores, ojos, piel

Agravación de condiciones preexistentes: La exposición a humos o polvo puede agravar la enfermedad respiratoria o la dermatitis existentes.

SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Mezclas:

Nombre químico	CAS#	Porcentaje de ingredientes	Número ce.
----------------	------	----------------------------	------------

PHOSPHOR BRONZE ALLOYS 510, 511, 519, 521
Revision: 09/09/2015

Cobre	7440 - 50 - 8	91,9 - 95,9% en peso	231 - 159 - 6
Estaño	7440 - 31 - 5	4 - 8% en peso	231 - 141 - 8

SECCIÓN 4 : MEDIDAS DE PRIMERA OYUDA

Descripción de las medidas necesarias:

Contacto ocular:	Enjuague con agua durante al menos 15 minutos.
Contacto con la piel:	Lavar con agua y jabón.
Inhalación:	Si está expuesto a niveles excesivos de humos metálicos, retire al aire fresco. Busque atención médica.

SECCIÓN 5 : Medidas de lucha contra incendios

Medios de extinción adecuados e inadecuados:

Medios de extinción adecuados: ADECUADOS: Utilice medios de extinción apropiados para el material circundante.

Instrucciones de lucha contra incendios: Los productos de aleación de cobre en el estado sólido no presentan peligro de incendio o explosión, pero pueden reaccionar con ácidos fuertes, bases o agentes oxidantes.

SECCIÓN 6 : MEDIDAS DE LIBERACIÓN ACCIDENTAL

Métodos y materiales de contención y limpieza:

Medidas de limpieza de derrames: Pasos a tomar en caso de derrames, fugas o liberaciones: No aplicable

SECCIÓN 7: MANAGEMENTO Y Almacenamiento

Precauciones para el manejo seguro:

Manejo: En la soldadura, se deben tomar precauciones para los contaminantes transportados por el aire que pueden originarse de componentes de la varilla de soldadura.

SECCIÓN 8: CONTROL DE LA EXPOSICIÓN, PROTECCIÓN PERSONAL

GUIAS DE EXPOSICIÓN:

Cobre:

Orientación ACGIH: TLV-TWA: 1 mg/m³
TLV-TWA: 0,2 mg/m³

Guía OSHA: PEL-TWA: 1 mg/m³
PEL-TWA: 0,1 mg/m³

Estaño:

Guía OSHA: PEL-TWA: 2 mg/m³

Controles de ingeniería apropiados:

Controles de ingeniería: La ventilación de escape local debe utilizarse cuando se solda, quema, sierra, solda, molienda o mecaniza cuando la exposición exceda los límites de exposición ocupacional.

Medidas de protección individuales:

Protección ocular/ facial: Las gafas de seguridad o gafas deben ser utilizadas según sea necesario por la exposición. Otros equipos de protección deben utilizarse según lo requerido por las normas de soldadura.

Protección de la piel Descripción: Usar ropa de protección personal apropiada para evitar el contacto con la piel con polvos y nieblas de cobre.

Protección respiratoria: El respirador de polvo o humo aprobado por NIOSH debe utilizarse para evitar la inhalación excesiva de partículas cuando la exposición exceda los límites de exposición ocupacional.

Otros protectores:

No coma, beba o fume durante el trabajo. Lavarse las manos antes de comer o fumar.

SECCIÓN 9: PROPERIDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Propiedades Físicas y Químicas:

Estado físico:	Sólido
	APARIENCIA: Metal brillante
El color:	Color de salmón
Olor:	Ninguno
Punto de fusión:	1,880 - 1,945 deg F
Densidad:	LB/IN3: 0,32
Gravidad específica:	8,8 - 8,9
Densidad de vapor:	(Aire = 1): No aplicable
Presión de vapor:	No aplicable
Porcentaje Volátil:	No aplicable
Tasa de evaporación:	No aplicable
El pH:	No aplicable
Punto de Flash:	No aplicable
Límite inferior inflamable/explosivo:	(%): Ninguno
Límite superior inflamable/explosivo:	(%): Ninguno
Temperatura de encendido automático:	No aplicable

SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad:

Reactividad: Posibilidad de reacciones peligrosas: No ocurrirá

Estabilidad química:

Estabilidad química:

Condi

ciones estables para evitar:

Condiciones a evitar:

Ning

uno Materiales incompatibles:

Materiales incompatibles: Mercurio, amoníaco, ácidos acetilénicos. Contacto con ácidos, bases o agentes oxidantes fuertes

Productos de descomposición peligrosos:

Productos especiales de descomposición: El polvo metálico o los humos pueden producirse durante la soldadura, quema, molienda y mecanizado.

SECCIÓN 11 : INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA:

Cobre:

Toxicidad aguda: LD50: 0,07 mg/kg (ratón, intraperitoneal)

Cobre:

ACGIH: No.

IARC: No.

NTP: No.

Estaño:

ACGIH: No.

IARC: No.

NTP:

No.

Efectos crónicos:

La sobreexposición repetida o prolongada al humo de cobre puede causar que la piel y el cabello cambien de color.

La sobreexposición repetida o prolongada a polvos o humos de estaño puede causar estannosis.

Cobre:

Ingestión:

TDLo: 120 µg/kg (efectos humanos, orales y gastrointestinales)

Estaño:

Ingestión:

TDLo: 250 mg/kg (efectos humanos, orales - gastrointestinales)

SECCIÓN 12 : INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Ecotoxicidad:

Ecotoxicidad: No aplicable

SECCIÓN 13 : CONSIDERACIONES PARA LA DECISIÓN

Descripción de los residuos:

Eliminación de residuos:

Métodos de eliminación de residuos:
De acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales.

SECCIÓN 14 : INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

Nombre de envío DOT: No restringido como un bien peligroso. Número DOT ONU: No restringido como un bien peligroso.

SECCIÓN 15 : INFORMACIÓN REGULATORIA

Normas de seguridad, salud y medio ambiente específicas para el producto:

Cobre:

Estado del inventario TSCA: Listado

Sección 313: EPCRA - 40 CFR Parte 372 - (SARA Título III) Sección 313 Listado de productos químicos. Canadá DSL: Listado

Número CE: 231 - 159 - 6

Estaño:

Estado del inventario TSCA:

Listad

o Canadá DSL:

Listad

o

Número CE: 231 - 141 - 8

SECCIÓN 16 : INFORMACIÓN ADICIONAL

Clasificaciones HMIS:

Fecha de creación de SDS: May 13, 1999

Fecha de revisión del SDS: 09 de septiembre de 2015

MSDS Autor: Preparado por: Cindy Baldwin, CIH 5855 Willow Creek Drive SW Cedar Rapids, Iowa 52404

Descargo de responsabilidad: Aunque se ha tomado un cuidado razonable en la preparación de este documento, no ofrecemos ninguna garantía ni hacemos ninguna representación con respecto a la exactitud o integridad de la información contenida en él, y no asumimos ninguna responsabilidad con respecto a la idoneidad de esta información para los propósitos previstos por el usuario o por las consecuencias de su uso. Cada individuo debe tomar una determinación en cuanto a la idoneidad de la información para su propósito o propósitos particulares.