

níquel aluminio bronce

INTRODUCCIÓN

Aufhauser Nickel Aluminum Bronze es un metal de relleno muy popular utilizado en tecnología offshore como desalinización de agua de mar, construcción naval y reparación. También se utiliza en las centrales eléctricas y la industria química para bombas y sistemas de tubos.

APLICACIONES

- Soldadura MIG y TIG de piezas de bronce de níquel-aluminio fundidas y forjadas donde se requiere una alta resistencia a la corrosión, la erosión y la cavitación en agua salada o salmuera.
- Junta y reparación de metales base de bronce de níquel-aluminio fundidos o forjados.

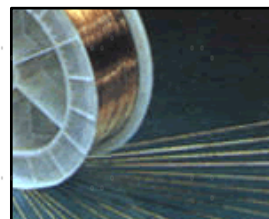
COMPOSICIÓN QUÍMICA

Cobre	Zinc	manganeso	hierro	silicio	níquel	aluminio	Otros
Restante	0.10	0,60 - 3,50	3,0 - 5,0	0.10	4,0 - 5,50	8,50 - 9,50	0.50

Nota: El cobre contiene plata; El níquel incluye cobalto. Todos los valores son porcentajes máximos, a menos que se muestren en el rango.

Propiedades Físicas y Mecánicas

Resistencia a la tracción	104,000 psi
Resistencia de rendimiento	59.000 psi
Elongación, en 2 pulgadas.	23%
Dureza de Brinell	160 - 200
Liquidus	1940°F (1060°C)
Solidus	1905°F (1040°C)



ESPECIFICACIONES COMPLETE O EXCEDE

- AWS A5.7 Clase ERCuNiAl
- ASME SFA5.7 Clase ERCuNiAl
- MIL-E-23765/3A Tipo MIL-CuNiAl

Tam año	Fundido (bobina de 12")	Helix (bobina de 12")
Varilla de 3/32 o 1/8 x 36"	N/A	0.035" dia. x 30
libras. spl	15 - 40 "	< 1
"	0.045" dia. x 30 libras. spl	15 - 40 " < 1 "
	0.062" dia. x 30 libras. spl	15 - 40 " < 1 "

